O'z DSt/089 : 2005

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
УЗБЕКИСТАНА

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ С КРАХМАЛЬНО – КАОЛИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

Технические условия

Издание официальное

Узбекское Агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

I

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHBARMASI

ОКП 87 2290
ОКС 37.100

УДК 677.21.066
Группа М 68

Изменение № 1 к OzDSt 1089:2005 «Материал переплетный с крахмально-каолиновым покрытием»

УТВЕРЖДЕН и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентства «Узстандарт») от 04.01 2010 г. № 05-256.

Дата введения с «04» 01 2010 г.

Продлить срок действия до 05.09.2015г.

Раздел 2 «Нормативные ссылки» изложить в новой редакции:

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и поставки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения.
ГОСТ 938.29-2002	Кожа. Методы испытаний устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению.
ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей.
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 8972-78	Кожа искусственная. Методы определения намокаемости и усадки
ГОСТ 8977 -74	Кожа искусственная и пленочные материалы. Метод определения гибкости, жесткости и упругости
ГОСТ 9780-78	Материал переплетный. Метод определения светостойкости.
ГОСТ 10350-81	Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 17073-71	Кожа искусственная. Методы определения толщины массы 1м^2
ГОСТ 17308-88	Шпагаты. Технические условия.
ГОСТ 29223-91	Ткани плательные, плательно-костюмные, костюмные из химических волокон. Общие технические условия

Раздел 4

Пункт 4.2 абзац 1 и 2: «ГОСТ 9858» исключить и заменить на слова «по действующей нормативной документации».

Пункт 4.2 абзац 4: «ГОСТ 9619» заменить на «ГОСТ 29223».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1161
son bilan
«04» 01 2011 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

Пункт 4.16.6 «ГОСТ 16266» заменить на «ГОСТ 17308».

Раздел 7 пункт 7.8 исключить «ГОСТ 20401»

По всему тексту: единицы измерения физических величин перевести в международные единицы Si: ***см, см^2, м , м^2, мм, г/м^2, г, см^3, ч, с, кг*** заменить на ***ст, ст^2, m , m^2, mm, g/ m^2, g, cm^3, h, s, kg*** соответственно.

STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

«AXBOROT-HISOBLASH MARKAZI»
Me'yoriy hujjatlar Davlat fondini yuritish bo'limi
ISHONCH NUSXASI

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Утверждаю. Узбекское Агенство по печати и информации Заместитель Генерального директора

Р. Сафаев

Разработан. ООО «OZDAVMATBUOTLITI»

Директор

О. Садыбеков

Согласовано. Идательско-полиграфический творчиский дом «Узбекистан»

Директор

З. Исажонов

Идательско-полиграфический творчиский дом «Укитувчи»

Директор

Р. Мирзаев

Идательско-полиграфический творчиский дом имени Г. Гуляма

Директор

Л. Тангриев

Идательско-полиграфический Творческий дом имении Чулпона

Директор

Р. Запаров

Государственным научным издательством «Узбекистон миллий энциклопедияси»

Директор

Н. Тухлиев

STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH MUVOFIQLASHTIRISH DAVLAT NAZORATI AGENTLIGI

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. РАЗРАБОТАН УзГипроНИИполиграф Узбекского Агентства по печати и информации на основе межгосударственного стандарта ГОСТ 5202-78 согласно «Плана мероприятий по перерегистрации стандартов» утвержденного Узбекским Агентством по печати и информации 9.01.2004г.
2. ВНЕСЕН УзГипроНИИполиграф Узбекского Агентства по печати и информации.
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации "Узстандарт" от 25. 07. 2005 № 05-27.
4. Введен впервые.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и приложений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе издаваемом агентством «Узстандарт».

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован, распространен в качестве официального издания без разрешения "Узстандарт" .

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, II
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

СОДЕРЖАНИЕ

1. Область применения 1
2. Нормативные ссылки 1
3. Марки 2
4. Технические требования 2
5. Требования безопасности 6
6. Правила приемки 6
7. Методы испытаний 6
8. Транспортирование и хранение..... 8
9. Указания по применению..... 9
10. Гарантии изготовителя 9
11. Библиографические данные 11

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

КРАХМАЛ–КАОЛИН БИЛАН ҚОПЛАНГАН МУҚОВА МАТЕРИАЛИ
Техник шартлар

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ С КРАХМАЛЬНО – КАОЛИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ
Технические условия

BINDING MATERIAL WITH STARCH AND KAOLIN COATING
Specifications

Дата введения 05.09. 2005г.
05.09. 2010г

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на переплетный материал с крахмально-каолиновым покрытием, предназначенный для изготовления переплетных крышек и фальчиков при выпуске изданий , рассчитанных на длительную или интенсивную эксплуатацию в соответствии с обязательным приложением.

Переплетный материал представляет собой хлопчатобумажную ткань или ткань из вискозной и смешанной пряжи, на одну или обе стороны которых нанесено крахмально-каолиновое покрытие с добавками различных полимеров или без добавок.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

ГОСТ 8977-74	Кожа искусственная и пленочные материалы. Метод определения гибкости, жесткости и упругости.
ГОСТ 8972-78	Кожа искусственная. Методы определения намокаемости и усадки.
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия.
ГОСТ 9780-78	Материал переплётный. Метод определения светостойкости.
ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей.
ГОСТ 938.29-77	Кожа. Метод испытания устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению.
ГОСТ 10350-81	Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия.
ГОСТ 17073-71	Кожа искусственная. Метод определения толщины и массы 1м^2.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 12.1.004-91	Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 15.007-81	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности . Основные положения.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1353 son bilan
«25» 07 2005 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

3 МАРКИ

3.1.Переплетный материал выпускают четырех марок:

КОК - переплетный материал, представляющий собой хлопчатобумажную ткань с двусторонним крахмально-каолиновым покрытием с добавками на изнаночную сторону различных полимеров или без них - коленкор обыкновенный. Применяется для изготовления переплетных крышек;

КОФ - переплетный материал, представляющий собой хлопчатобумажную ткань с двусторонним крахмально-каолиновым покрытием - коленкор обыкновенный. Применяется для изготовления фальчиков;

КМК - переплетный материал "Модерн", представляющий собой хлопчатобумажную ткань с двусторонним крахмально-каолиновым покрытием с отделкой лицевой стороны лаками на основе нитроцеллюлозы. При нанесении на изнаночную сторону крахмально-каолинового покрытия с полимерными добавками лаковая отделка лицевой стороны не производится. Применяется для изготовления переплетных крышек;

КВК - переплетный материал с открытой ткацкой фактурой, представляющий собой ткань из вискозной и смешанной пряжи, на изнаночную сторону которой наносят крахмально-каолиновое покрытие с добавками различных полимеров или без добавок с отделкой лицевой стороны лаками на основе нитроцеллюлозы. Применяется для изготовления переплетных крышек.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Переплетный материал изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологического регламента, утвержденного в установленном порядке.

4.2 Для изготовления переплетного материала марки КОК применяют хлопчатобумажную отбеленную окрашенную ткань миткаль арт. 6938 по ГОСТ 9858.

Для изготовления переплетного материала марки КОФ применяют хлопчатобумажную отбеленную неокрашенную ткань миткаль арт. 6938 по ГОСТ 9858.

Для изготовления переплетного материала марки КМК применяют хлопчатобумажную отбеленную ткань миткаль арт. 6938 по ГОСТ 9858.

Для изготовления переплетного материала марки КВК применяют ткань из вискозной пряжи арт. 72110, 72156 по ГОСТ 9619.

По согласованию с потребителем допускается для изготовления переплетного материала всех марок применять другие ткани, обеспечивающие соответствие материала требованиям настоящего стандарта.

4.3 В качестве добавок применяют следующие полимеры: латексы, поливинилацетатную дисперсию.

4.4 Переплетный материал изготовляют различных цветов.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

В зависимости от цвета вырабатываемого переплетного материала марки КОК ткань-основа должна соответствовать или гармонировать с цветом покрытия.

4.5 Допускается незначительная разноотеночность, при этом отклонение по цвету должно быть согласовано с потребителем.

4.6 По художественно-эстетическому оформлению переплетный материал должен соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15007.

4.7 Ширина переплетного материала в зависимости от артикула применяемой ткани должна быть 66 см. с предельным отклонением ±1 см.; 71,5; 75,5; 79,5; 83,5; 87,5; 91,5 см. с предельным отклонением ±1,5 см. Допускается вырабатывать переплетный материал других ширин по согласованию с потребителем.

4.8 По физико-механическим показателям переплетный материал должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма переплетного материала 1 категории качества марок			
	КОК	КОФ	КМК	КВК
1. Поверхностная плотность (масса 1 м), г/м^2	170±15	135±5	175±10	195±15
2. Жесткость, сН (гс): по основе по утку	15±6 12±6	- -	16±5 12±4	16-35 8-12
3. Скручиваемость, с, не менее	10	-	10	10
4. Светостойкость, баллы, не менее	4	4	4	4
5. Устойчивость цвета материала при наклейке на картон	Не должно меняться			
6. Прочность окраски к сухому трению, баллы, не менее	4	4	5	4
7. Пробивание клея на лицевую сторону	Отсутствует			
8. Усадка, %, не более: по основе по утку	- -	- -	- -	4,0 3,5
9. Хрупкость	При изгибе на поверхности не должно быть трещин		-	-

Примечание. При выработке переплетного материала на других тканях:
норма по подпункту 1 устанавливается по согласованию с потребителем;
норма по подпункту 2 должна быть по основе 22±13, по утку 13±7 сН

4.9 Переплетный материал в зависимости от наличия и характера пороков внешнего вида подразделяют на 1 и 2-й сорта.

4.10 Допускаемые пороки внешнего вида в зависимости от сорта не должны превышать размеров, указанных в табл. 2.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Таблица 2

Наименование порока	Размер и количество пороков							
	1-й сорт				2-й сорт			
	марок							
	КОК	КОФ	КМК	КВК	КОК	КОФ	КМК	КВК
1. Незагрунтованная кромка с каждой стороны шириной, см, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
2. Зажимы и заломы малозаметные длиной не более 20 см каждый в количестве, шт, не более	Не допускаются				4	4	2	4
3. Масляные пятна, помарки и другие загрязнения площадью не более 0.5 см^2 в количестве, шт, не более	2	2	Не допускаются		10	10	10	3
4. Полосатость	Не допускается				По образцу согласованному с потребителем		Не допускается	По образцу согласованному с потребителем
5. Подмочки размером не более 4 см^2 каждая в количестве шт, не более	Не допускаются				2	2	Не допускаются	
6. Срыв покрытия по кромке не более 2,5 см, м, не более	Не допускается				1	1	Не допускается	

Примечание. Пороки внешнего вида, допускаемые нормативно-технической документацией на ткани, применяемые для изготовления переплетного материала, при определении его сорности не учитывают.

4.11 Суммарное количество пороков на условную длину 50 м. устанавливают для сортов:

1-го - не более 1

2-го - не более 4

На 1 м. переплетного материала допускается не более одного порока, указанного в табл. 2.

4.12 При отклонении фактической длины рулона от условной длины куска количество допускаемых пороков пропорционально пересчитывают.

4.13 Переплетный материал выпускают в рулонах

Длина рулона должна быть 150-200 м.

Количество отрезов в рулоне для переплетного материала марок КОК и КОФ должно быть не более 4, а для переплетного материала марок КМК и КВК - не более 5.

Длина наименьшего отреза должна быть не менее 3 м.

4.14 Отрезы переплетного материала длиной 0,3 до 1,0 м относят к мерному лоскуту. Их наматывают в отдельные рулоны и поставляют в

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

количестве не более 1,5 % от партии. Отрезы длиной от 1,0 до 3,0 м относят к короткомерам. Их наматывают в отдельные рулоны и поставляют в количестве не более 3 % от партии марок КОК, КОФ и КМК и не более 5,5 % от партии марки КВК.

4.15 Отрезы переплетного материала в рулоне должны быть склеены. Склейку производят наложением на лицевую строну конца одного отреза о обратной стороны конца другого. Ширина склеенной части должна быть не более 6 см. Места склейки должны быть проложены полосами из бумаги. Склейка должна быть прочной, без проникновения клея на последующие обороты.

4.16 Маркировка и упаковка.

4.16.1 На концах каждого отреза переплетного материала в рулоне ставят клеймо.

Клеймо верхнего конца последнего отреза должно захватывать прилегающую часть другого отреза.

4.16.2 На каждый рулон переплетного материала приклеивают ярлык с указанием:

наименование предприятия-изготовителя, его адрес, формы собственности, телефоны;
товарного знака;
наименования материала;
марки;
артикула;
сорта;
цвета;
ширины;
размера рулона в м и $м^2$;
номера партии;
количества отрезов;
даты выпуска;
гарантийного срока хранения;
номера контролера ОТК;
обозначение настоящего стандарта.

4.16.3 Ярлык должен быть отпечатан типографским способом. Данные, которые могут меняться, проставляют четко штампом или от руки.

4.16.4 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

При реализации переплетного материала в пределах Республики Узбекистан на маркировке должна быть надпись "O'zbekistonda ishlab chiqarilgan", при отправке на экспорт - "Made in Uzbekistan"

4.16.5 Переплетный материал одной марки, цвета, сорта, ширины, изготовленный на ткани одного артикула, плотно накатывают лицевой стороной внутрь на бумажные гильзы.

Длина бумажной гильзы должна быть более ширины переплетного материала на 4-5 см.

Сдвиг витков в рулоне не должен превышать 20 мм.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
NUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

4.16.6 Рулоны переплетного материала упаковывают в оберточную бумагу с напуском на каждый торец не менее 15 см. Напуски на торцах загибают и рулоны обвязывают шпагатом в двух местах по образующей с пропуском шпагата через гильзу. Для упаковки применяют бумагу марок А и Б по ГОСТ 8273 и шпагат по ГОСТ 16266 и другую мягкую вязку. Допускается применять другую бумагу поверхностной плотностью не менее 80 г/м^2.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Требования пожарной безопасности осуществляются по ГОСТ 12.1.004.

5.2. Производственные помещения должны быть снабжены внутренней и общеобменной вентиляцией, оснащены техническими средствами контроля состояния воздушной среды согласно ГОСТ 12.1.005.

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Переплетный материал принимают партиями. Партией считают количество рулонов переплетного материала одной марки, цвета, ширины, изготовленное на ткани одного артикула и оформленное одним документом о качестве.

Документ, удостоверяющий качество, должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование материала;

вид;

номер партии;

дату выпуска;

результаты испытаний по физико-механическим показателям, предусмотренные настоящим стандартом;

обозначение настоящего стандарта.

6.2 При проверке внешнего вида переплетный материал подвергают сплошному контролю.

6.3 Для проверки переплетного материала по физико-механическим показателям от партии отбирают 1 % рулонов, но не менее трех.

6.4 Показатель "светостойкость" определяют периодически, но не реже одного раза в месяц, а также при смене рецептуры и технологии производства.

6.5 При получении неудовлетворительных результатов по одному из физико-механических показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве рулонов, отобранных от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

7 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

7.1 Внешний вид переплетного материала проверяют просмотром лицевой стороны на разбраковочном столе.

7.2 Для испытаний по физико-механическим показателям от каждого отобранного рулона отрезают кусок без пороков длиной не менее 0,5 м во всю ширину, из которого вырезают образцы.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

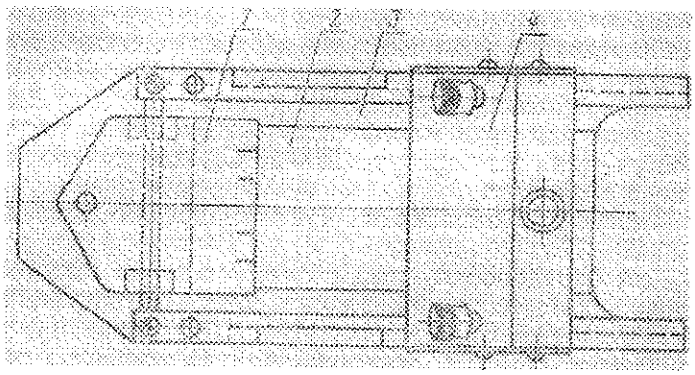
7.3 Подготовку образцов к испытанию и испытание образцов по физико-механическим показателям проводят в климатических условиях по ГОСТ 17073.

8.2 Ширину переплетного материала определяют по ГОСТ 3811.

7.5 Поверхностную плотность (массу 1 м^2) переплетного материала определяют по ГОСТ 17073.

7.6 Для определения жесткости переплетного материала по ГОСТ 8977 испытывают по три образца по основе и утку размером 20×95 мм. Масса шариков должна быть 0,26 г.

7.7 Скручиваемость переплетного материала определяют на приборе (см. чертеж), который представляет собой металлическую планку 2 с пружинным зажимом 1. На планке имеются направляющие 3, по которым передвигается ракля 4. Зазор между планкой и ножом ракли должен быть установлен из расчета нанесения клеевого раствора 90-110 г. на 1 м^2.



Для испытания вырезают образец размером 50±1 мм по утку и 110±1 мм по основе.

Образец помещают на планку лицевой поверхностью вниз и закрепляют одним концом пружинным зажимом. Для того чтобы конец образца не приклеивался к планке, он должен быть длиннее на 5 мм. Затем равномерным движением ракли в течение 10 с. на образец на расстоянии не менее 1,5 см. от зажима наносят 3±0,1 см^3 костного клея. Температура раствора клея при нанесении на образец должна быть 48-50^0 С.

Время в секундах, в течение которого образец с момента нанесения клеевого раствора свернется в трубку, является показателем скручиваемости переплетного материала.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов пяти определений.

7.7.1 Приготовление клеевого раствора.

Одну весовую часть измельченного костного клея заливают двумя частями холодной воды. Костный клей набухает в течение 4-5 ч., а затем растворяется на водяной бане при температуре 60±1^0 С.

Готовый клеевой раствор должен быть прозрачным, без комков и стекать с палочки тонкой струйкой. Для каждого испытания клей должен быть свежеприготовленным.

7.8 Светостойкость переплетного материала определяют по ГОСТ 9780. Время испытания на приборе СТСП-1ч., при облучении лампой ДР-230 по ГОСТ 20401 – 2ч.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

7.9 Определение устойчивости цвета переплетного материала при наклейке на картон производится нанесением на обратную сторону образца тонкого слоя раствора костного клея, нагретого до 45-50^0 С. Для испытания вырезают один образец размером 100×200±1 мм.

Время с момента нанесения на образец клеевого раствора до момента приклеивания его на картон должно быть не более 15 с.

После приклеивания образец кладут на 1 ч. Между двумя плоскими стеклами под груз массой 2±0,2 кг., а затем высушивают в течение 24 ч. При температуре 20-25^0 С, после чего производят сравнение с образцом.

7.10 8.2 Прочность окраски к сухому трению определяют по ГОСТ 938.29

7.11 Для определения пробивания клея на лицевой стороне переплетного материала из разных мест испытуемого образца вырезают три квадрата размером 100x100±1мм.

На обратную сторону каждого образца наносят, равномерно распределяя, из пипетки 1,5±0,1 см^3 раствора костного клея, нагретого до 45-50^{0}С, и размазывают кистью по всей поверхности. Намазанный образец накладывают клеевой стороной на картон, накрывают сверху другим листом картона и быстро, без нажима прокатывают металлическим валиком, обтянутым толстым сукном (масса валика 2,0 кг).

Время с момента нанесения раствора на образец до момента приклеивания его на картон должно быть не более 15 с.

Если клей пробивается, на поверхности образца видны блестящие точки клея.

Клей для испытания должен быть свежеприготовленным по п. 6.7.

7.12 Усадку определяют по ГОСТ 8972.

7.13 Хрупкость пленки переплетного материала марок КОК и КОФ определяют на образцах размером 300x100±1 мм, вырезанных по основе и утку. Вырезают по одному образцу в каждом направлении. Определение хрупкости производят сгибанием вокруг ребра картона толщиной 0,5 мм лицевой стороной наружу. При этом пленка переплетного материала не должна давать трещин на месте сгиба.

7.14 За окончательный результат испытаний переплетного материала по физико- механическим показателям принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех проверенных рулонов.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Переплетный материал должен транспортироваться всеми видами транспорта, обеспечивающими сохранность качества переплетного материала.

При транспортировании железнодорожным и водным транспортом рулоны переплетного материала упаковывают в деревянные ящики по ГОСТ 10350.

8.2 Рулоны переплетного материала должны храниться в вертикальном положении в вентилируемом помещении при температуре не ниже 10 и не выше 30^{0}С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Допускается хранить рулоны на стеллажах в горизонтальном положении высотой не более пяти рядов.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

9 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

9.1 Материал переплетный с крахмально-каолиновым покрытием применяется в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологического регламента.

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие переплетного материала требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения .

10.2 Гарантийный срок хранения переплетного материала с момента изготовления – 1 год.

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Перечень
изданий , рассчитанных на длительную или интенсивную эксплуатацию

1. Энциклопедии, словари, справочники.
2. Подписные издания, собрания сочинений.
3. Издания факсимильные, подарочные, юбилейные, выставочные.
4. Учебники для школ, техникумов, ВУЗов, колледжей.
5. Альбомы, книги по искусству, архитектуре.
6. Издания для детей.
7. Издания для библиотечных фондов.
8. Издания, выпускаемые по заказам зарубежных фирм.
9. Издания, выпуск которых начат ранее.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

11 БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

УДК 677.21.066
Группа М68

ОКП 87 2290

ОПС 37.100.

Ключевые слова: материал переплётный, крахмально-каолиновое покрытие, лаки, полимеры.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

O'z Dst 1089:
2005

Председатель ТПК Р. Сафаев

Ответственный секретарь ТК
Секретарь ТК Л. Фатхуллаева

Директор ГипроНИИполиграф О. Садыбеков

Исполнитель
Первый заместитель директора
Издательско-полиграфического
творческого дома «Узбекистан» М. Зайтаев

Исполнитель
Главный инженер
Издательско-полиграфического
творческого дома «Узбекистан» К. Мансуров

Исполнитель
Инженер-технолог Н. Симонова.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI